



**WR – Automotive-Blaster**  
**Die Innovative Strahlanlage**  
**Made in Germany**



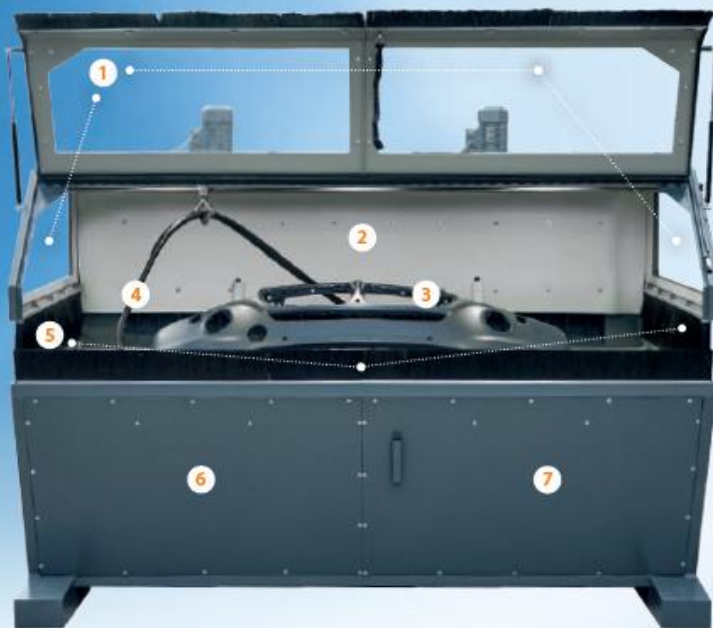
Werner Rumler Industribedarf  
GmbH



**WR – Automotive-Blaster**  
**Lackier Vorbereitung in**  
**wenigen Minuten**



Werner Rumler Industribedarf  
GmbH



- 1 Doppelverglasung**  
Echtglas und Plexiglas – robust und langlebig
- 2 Großer Innenraum**  
Platz für große Bauteile
- 3 Flexible Bauteilaufnahme**  
Elektrisch schwenkbar und schnell wechselbar
- 4 Wirbelstrom-Rotationsverfahren**  
Konstante, gleichmäßige Mattierung
- 5 Dreiseitiger Zugang**  
Ergonomisch und gut erreichbar
- 6 Hochwertige Gerätebauweise**  
Präzision – Made in Germany
- 7 Strahlmittelrückgewinnung**  
Vollautomatisch und effizient



Dreh- und verstellbare 4-fach Felgenhalterung (optional)

## Technische Daten

<b>Artikel-Nr.</b>	WHE50100
<b>Elektr. Anschluss</b>	400 V / 16 A
<b>Nennleistung</b>	2 x 1,1 kW
<b>Schutzart</b>	IP 54
<b>Filterfläche</b>	2 x 14 m <sup>2</sup>
<b>Druckluftanschluss</b>	2 – 10 bar / ca. 900 – 1000 l/min.
<b>Bearbeitungsverfahren</b>	Wirbelstrom-Rotationsverfahren
<b>Arbeitsraum (BxTxH)</b>	ca. 2800 x 1500 x 1200 mm
<b>Abmessungen (BxT)</b>	ca. 3000 x 2350 mm
<b>Höhe (geschlossen/geöffnet)</b>	ca. 2200 / 2550 mm
<b>Gewicht</b>	1400 kg

**WR – Automotive-Blaster**  
**Die Innovative Strahlanlage**  
**Made in Germany**



Werner Rumler Industriebedarf  
GmbH



## Die Vorteile des WR-AUTOMOTIVE-BLASTER auf einen Blick

### Hohe Zeitersparnis

Bis zu 25 - 30 Minuten weniger Arbeitszeit pro Bauteil – die Investition rechnet sich in kürzester Zeit.

### Perfekte Oberflächenqualität

Homogene Mattierung ohne Schleifspuren – dank innovativem Wirbelstrom-Rotationsverfahren für optimale Lackhaftung und brillante Ergebnisse.

### Gründlich bis ins Detail

Erreicht zuverlässig auch schwer zugängliche Bereiche wie Sicken, Kanten, Radien und Lüftungsgitter.

### Maximale Flexibilität

Dank Wechselaufnahmen für verschiedene Bauteile – inklusive der Möglichkeit, bis zu vier Felgen gleichzeitig zu bearbeiten.

### Einfache Anwendung

Bauteil einspannen, flexibel positionieren und starten – die vollbewegliche Halterung sorgt für präzise Anpassung.

### Effizient & Nachhaltigkeit

Vollautomatische Strahlmittelrückgewinnung für kontinuierlichen Betrieb, geringen Materialverbrauch und eine saubere Arbeitsumgebung.

### Qualität Made in Germany

Robust, langlebig und wartungsarm – entwickelt für einen professionellen Werkstatteinsatz.

**WR – Automotive-Blaster**  
**Die Innovative Strahlanlage**  
**Made in Germany**





**WR – Automotive-Blaster**  
**Die Innovative Strahlanlage**  
**Made in Germany**





**WR – Automotive-Blaster**  
**Die Innovative Strahlanlage**  
**Made in Germany**



Werner Rumler Industribedarf  
GmbH

## WR – Automotive-Blaster Die Innovative Strahlanlage Made in Germany

Der WR – Automotive-Blaster ist eine äußerst wirtschaftliche Strahlanlage für alle Karosserie-/Lackierbetrieb die speziell für die Lackiervorbereitung / Mattierung von Stoßfängern, Spoilern, Kühlergrills, Kotflügel, Motorhauben aber auch für Bearbeitung von Felgen , Spiegelkappen, Einstiegsleisten und vielem mehr produziert wird und darüber hinaus für eine Vielzahl an Anwendungen (z.B. Glanzstrahlen mit Glasperlen) konzipiert wurde.

Die tatsächliche Zeitersparnis liegt bei Faktor 6 – 8, gegenüber einer händischen Bearbeitung, gerade bei Teilen deren komplexe Geometrie, (z.B. Lüftungsgittern, Zwischenräumen, Kanten, Vertiefungen usw. ) häufig zu einer mühsamen und Zeitaufwendigen, manuellen, personalintensiven „Handarbeit“, mit oftmals nicht zufriedenstellenden Ergebnissen führt, können so mit einer hohen Effizienz und Oberflächengüte bearbeitet werden.

Der WR – Automotive-Blaster ist Standardmäßig mit einem Wirbelstrahlkopf ausgestattet, wodurch vergleichbare Abläufe (schonende Oberflächenmattierung) wie beim Schleifen per Hand, jedoch mit einer erheblichen Zeitersparnis erzeugt. Die Oberflächenstruktur lässt sich durch verschiedene Parameter problemlos den Anforderungen anpassen und garantiert somit eine gleichmäßige Oberflächenqualität.

### ARMORTISATION

Schon bei 3 Teilen am Tag amortisiert sich der WR - Automotive-Blaster in gut 2 Jahren und sorgt schnell für hohe Kosteneinsparung.

Gleichzeitig steigern Sie die Produktivität und Qualität – egal ob in der kleinen Werkstatt oder im großen Lackierzentrum.

WR – Automotive-Blaster  
Die Innovative Strahlanlage  
Made in Germany



## WR – Automotive-Blaster Die Innovative Strahlanlage

Durch eine spezielle und vielseitige elektrische Drehvorrichtung, zur Aufnahme von Stoßfängern, Spoiler usw. ist der Bediener problemlos in der Lage, die zu strahlenden Teile in die für Ihn optimale Position für den Strahlprozess zu positionieren, mittels Fahrwagen auch in der Horizontalen in alle Richtungen zu bewegen ohne die Teile in der Strahlanlage immer wieder manuelle per Hand umsetzen zu müssen.

Die beiden Strahlpositionen an den Stirnseiten ermöglichen dem Bediener zusätzliche Bearbeitungsmöglichkeiten mit allseitiger Sicht.

Der WR – Automotive-Blaster ist mit einer helle LED-Beleuchtung ausgestattet, einer Blaspistole zum Abblasen der Teile nach dem Strahlvorgang, alle Sichtscheiben sind mit einem 2 Scheibensystem in einem Schnellwechselrahmen montiert, eine umlaufende Bürsteneingriff mit Abdichtung auch an den Stirnseiten.

Effektive Absaugung mit 2 Stück Filterpatronen ( 2 x 14 m<sup>2</sup> Filterfläche), welche wahlweise mit einer manuellen oder vollautomatischen Abreinigung ausgestattet werden kann.

Optional bieten wir eine 4-fach Felgenaufnahme, bestehend aus Aluminium-Trägern, Kugelgelagert, drehbare Felgenaufnahme bis Felgengröße 24“

## WR – Automotive-Blaster Die Innovative Strahlanlage Made in Germany



Werner Rumler Industriebedarf  
GmbH

Werner Rumler Industriebedarf GmbH  
Haydnstraße 13, 40724 Hilden, Tel. 02103-31063 Fax  
02103-31065  
E-Mail: [info@rumler-hilden.de](mailto:info@rumler-hilden.de), [www.rumler-hilden.de](http://www.rumler-hilden.de)